

3D打印

说明书

- ◆ 本说明书，按照型号标准型3D打印机编制而成。
- ◆ 软硬件升级和设备型号不同，以实际收到的产品为准。
- ◆ 详细使用指南见U盘。

使用 须知

1. 请勿尝试任何使用说明中没有描述的方法来使用本机，避免造成意外人身伤害和财产损失；
2. 请勿将本机放置在易燃易爆物品或高热源附近，请将本机放置在通风、阴凉、少尘的环境内；
3. 请勿将打印机放置在振动较大或者其他不稳定的环境内，机器晃动会影响打印机打印质量；
4. 建议使用厂家推荐耗材，以免造成打印机的损坏；
5. 电源插头需接插在带有地线的三孔插座，请使用本机附带的电源线，勿在安装过程中使用其他产品电源线代替；
6. 请勿皮肤直接接触光敏树脂或接触到眼睛，若引发皮肤过敏或者不适，请立刻用清水冲洗，如情况严重请及时就医；
7. 请勿清洗打印成品或接触光敏树脂时触碰到皮肤，光敏树脂是一种对皮肤有刺激的环氧树脂，请务必带上防护手套进行操作；
8. 请勿随意取出料槽，防止成型平台上的树脂滴漏到屏幕上；
9. 请勿用尖状的锋利品刮到料槽离型膜，料槽如有打印残留物，可先取下成型平台再取出料槽，清空树脂，用过滤网过滤掉残留物，清理料槽残留物时注意保护好料槽，料槽为易耗品；
10. 请勿阳光直射或有强光的空间使用，机器应在空气清洁，无明显漂浮物，温度： 26 ± 5 摄氏度，为了优质的打印质量，请在室内恒温的环境下打印。
11. 请勿在测试屏幕时用眼睛直视以免损伤眼睛，查看屏幕照射是否正常请佩戴防紫外光眼镜

目录

CONTENT

01 设备简介

02 开箱内容

03 界面信息

03 界面信息

04 软件安装

05 网络连接

06 打印设置

尊敬的用户：

感谢您选择、使用的产品。为了您使用方便，请您在使用之前仔细阅读该说明书，并严格按照说明书的指示进行操作。

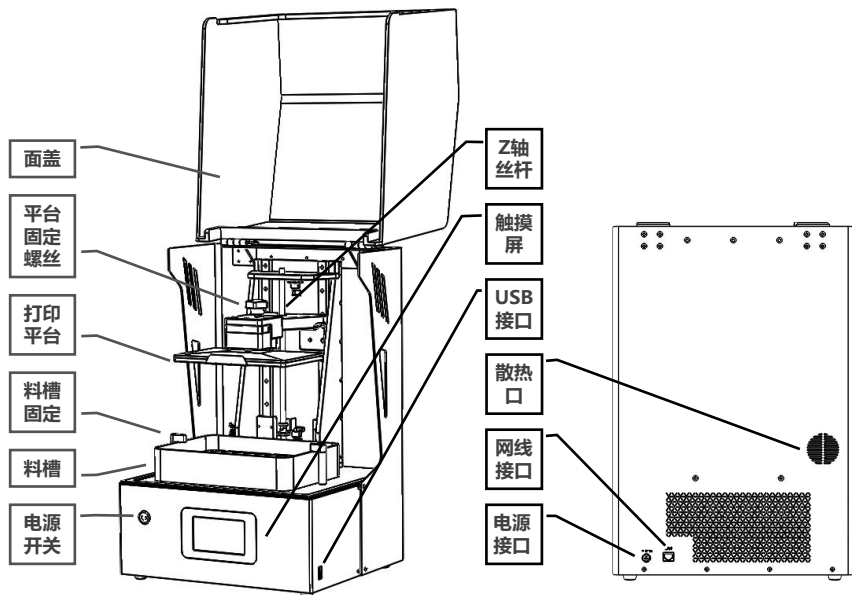
团队时刻准备为您提供优质的服务。在使用过程中无论遇到什么问题，请按照说明书结尾所提供的电话、邮箱与我们联系。

本版次（V1.0）说明书依据工程样机编制而成。固件升级将导致界面软件出现变动，但不影响产品的使用。操作界面以实际收到的货品为准，感谢大家对产品的支持。

为了您能够更好地体验我们的产品，您还可以从以下方式获取设备操作知识：

1. 随机使用说明：你可以在SD卡内找到相关使用说明及视频。

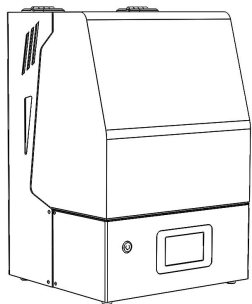
01 设备介绍



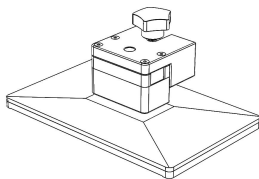
	参数
操作	4.3 英寸彩色触摸屏
切片软件	3D Creator (中英)
打印方式	U盘、WiFi
X、Y分辨率	75微米 (2560*1600)
Z轴精度	0.02mm-0.05mm (即层厚)
打印速度	3-8mm/层
专用耗材	适用所有405nm光源耗材及特种耗材
光源配置	UV专用恒流源灯板
操作系统	WINDOW 7以上系统
额定功率	120W
成型尺寸	192*120*230mm (长*宽*高)
设备尺寸	330*360*530mm
包装尺寸	480*440*665mm
额定电压	220V
输出电压	24V-10A

02 开箱内容

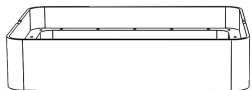
◆ SL3 3D打印机



◆ 打印平台



◆ 料盘

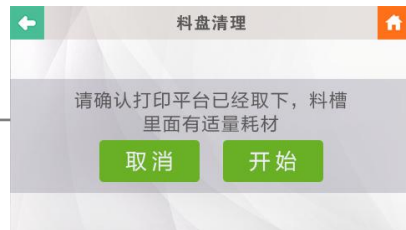
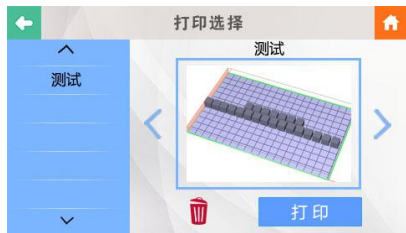


◆ 工具包



工具包清单			
序号	配图	配件名称	数量
1		U盘	1
2		金属铲刀	1
3		塑料铲刀	1
4		油漆刷	1
5		螺丝刀	1
6		电源线	1
7		清洁垫板	1
8		口罩	2
9		纸漏斗	2
10		手套	2
11		离型膜	1

03 界面信息



04 安装平台

01

屏幕操作

- 1) 连接电源线，长按电源开关开机，开机后进入设置页面，点击“零位”
- 2) 再点击“向上”按钮，上升Z轴至合适的位置。

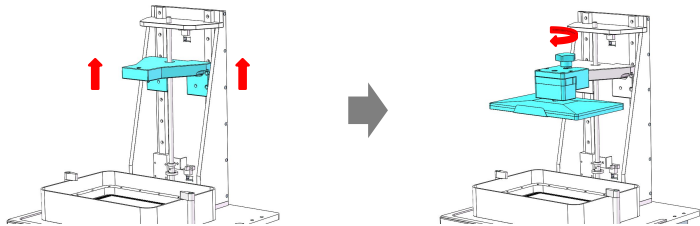
* 开箱“零位”才能点击“向上”、“向下”



02

机器操作

- 1) 平台上升后，装入打印平台
- 2) 拧紧顶部的固定螺丝。

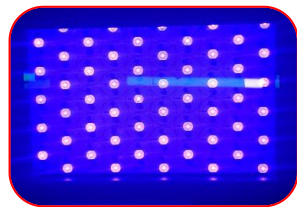


03

机器检测

- 1) 进入系统页面，进行屏幕测试，检查led灯是否有光。
- 2) 确保料盘内无杂物后，即可倒入树脂进行打印。

* 测试屏幕请戴防紫外光眼镜检测屏幕

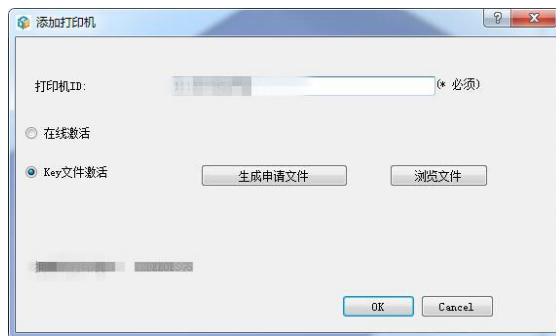


检测没问题

◆ 获取设备ID



◆ 安装软件



在线激活: 输入打印机ID并选择在线激活
Key文件激活: 如电脑无网络连接, 可在输入打印机ID后选择Key文件激活→生成申请文件。将生成的.req文件发送给我们, 我们将为您提供.skey注册文件, 在浏览文件中选择.skey文件即可。

06 网络连接

◆ 网络控制



1. WiFi连接: 点击WiFi设置, 选择WiFi, 输入密码连接WiFi

◆ 网络控制

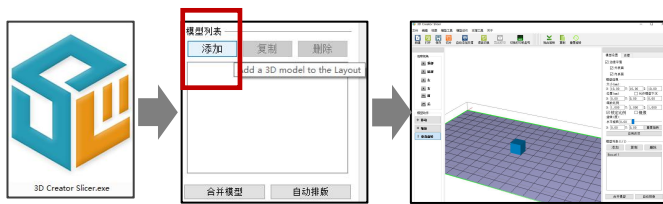


2. 连接WiFi后, 在WiFi设置处记录当前的IP地址

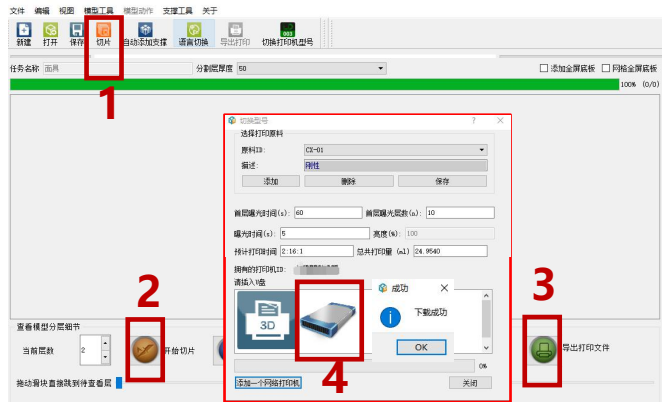
- ① 电脑连接: 在同一网络下, 在电脑浏览器输入记录的IP地址即可电脑远程控制打印机。
- ② 手机连接: 在同一网络下, 在手机浏览器输入记录的IP地址即可手机端远程控制打印机。

07 打印设置

◆ 模型切片打印

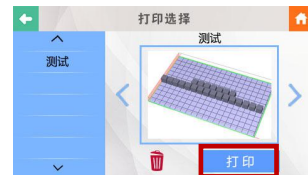
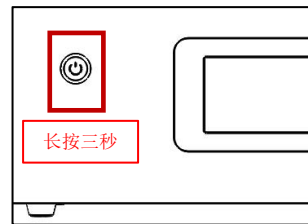
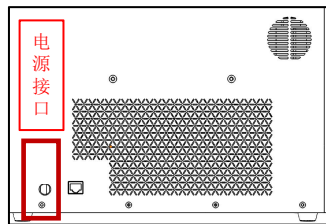


打开软件→添加→设置参数



①切片→保存tfl格式→②开始切片→③导出打印文件→④保存U盘

◆ 开始打印设置



注意事项:

按流程操作打印，曝光时间以上图参数为参考。如有残留物会导致打印失败，若残留物在料槽内时，应及时用清洁料盘功能清洁，用塑料铲刀把料槽内的残留物铲出来，清理料槽残留物时注意保护好料槽离型膜，料槽离型膜为易耗品。

