设备 ID 其实是个 3D creator 切片软件激活码,有了它才可以对你的电脑授权使用,然后你才可以激活切片软件,对你的机器进行切片打印。

通俗来讲,我们每款设备都有独一无二的设备验证码,如果要使用切片软件就 必须激活设备验证码。这个验证码是针对每个用户独立拥有的,由公司 为自家设备免费提供。

一般情况下光固化的 ID 获得途径有两种,如果电脑有网络的情况下可以通过在线激活,还有一种是电脑无网络激活。

本次教程主要针对的是在线激活,如果您是无网络激活的情况下可以联系我们 的工作人员协助,使用 Key 文件激活,可在输入打印机 ID 后选择 Key 文件激 活→生成申请文件。将生成的.req 文件发送给我们,我们将为您提供.skey 注 册文件,在浏览文件中选择.skey 文件即可进行注册。

下面是在线激活的激活方式,按照提示输入信息即可注册成功。

设备开机找到版本信息



记住下面的 ID 激活码

+	版本信息
	系统: 3D Creator
	软件版本:
[ĵ]	ID: HUKHARH
[⇔ 中/En

打开我们的软件

把设备上的 ID 激活码复制到软件上的设备 ID

x= xū	LD003	•				
殳备ID:			如何找到设	备ID		
數活			un.	-		
◉ 在线激活				激活		
○ Key文件激活		水 武田注文	04	这42°的"千·六·//	1	
		工阀中间入		加速制成构成计	1 (
1						
2						
3						
4						
5						

切换打印机的型号

打印前要检查好打印机的型号是否正确

🕸 3I	D Creator	Slicer					
文件	编辑 初	图相	型工具	模型动作	支撑工具 ラ	ŧŦ	
王 新建	1000 1000 1000 1000 1000	保存	<mark>し</mark> 切片	が 自动添加支	(2) (第) (第) (第) (第) (第) (第) (第) (第) (第) (第	。 長出打印	001 切换打印机型号
			1				
观	!察视角 						
	」 次部						
	≚ 底部						
	🔹 左						
	▶ 右						
	📩 前						
	👛 后						
模	型动作						
+	移动						$\times \times \times \times \gg$
35	缩放					$\langle \rangle$	$\langle \times \times \times \times \rangle$
э	垂直違转				<	X	\times
					and the		

添加模型

选择 stl 格式的模型,还能编辑模型数量、自动排版和合并模型



查看视图

計 図 目 新建 打开 保存	○ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	
		模型设置 支撑 夕边缘平滑 分未面 内表面 模型信息 大小(mn): X: 47.66 Y: 64.47 Z: 38.99 位置(m) ① 允许模型下沉 X: 0.00 Y: 0.00 Z: 0.00 编就比例 X: 0.00 Y: 1.000 Z: 1.000 公 锁定比例 □ 镜像 旋转(度): 水平磁转 90.00 ▲ X: 0.00 Y: 0.00 重置旋转 应用改变 模型列表(1/1) 添加 复制 删除 (小海,Rescaled(0.537028)_cut_2_cut_1.st) 《 本種型 自約排版
		日开读室 日幼排放

修改模型信息

可以进行移动、缩放、大小、旋转功能,还可以让模型下沉。



新功能边缘平滑

开启这个功能可以让你的模型打印更加的光滑。



快速选择此面朝底

可以直接右键点击你要作为底面的位置。



选择底板

底板对于一些底部接触面积小,或者结构不稳定的来说就需要增加底板

可以编辑底板的样式、大小和厚度。



自动添加支撑和参数设置

有些新手不太懂加支撑的可以用自动支撑,先尝试一下别人怎么加支撑的。



支撑高度

选择支撑的时候大家要注意看清楚,模型如果不需要抬高改成0。

如果你选择的底面不想全部贴合底面,需要在底面添加支撑,记住底面要足够支撑面 积撑起模型。



ie 了 lá	∾血 K板 ——	~1#		
C	ylinde	r		•
范	Ē			100%
厚	度 0.2	:		
☑ 扂	用网状	支撑		
É	目动添加	支撑	平台支撑	•
自动	支撑密度	覂(%):		30 🗘
自动	支撑角周	ŧ		30 🗘
	-			
5			3	
支持	掌高度 : 5 揮参劫		3	
支援	掌 高度: 「撑参数」		3	*
支える	掌高度: [撑参数] 图形 [Cone 5	3	•
支えるので、	掌高度 : [揮参数 图形 半径(m 长度(m	Cone 5 wn) 0.1	3 0% 5	÷
支援の金田	掌 高度: [[[[[[[]]]]]]]]]]]]	Cone 5 ຫາ) [0.1 ຫາ) [1 ໜາ)	3 0% 5 0. 02	•
支 了 船 一 船 一 船 一	掌高度 : [揮参数] 半径 (加 米度 (加 参透 (加	Cone 5 ຫາ) [0. ຫາ) [1 ຫາ)	3 0% 5 0. 02	•
支援支命の金田の金田の	富康: 「 な な な な な い い い い い い い い い い い い い	Cone 5 ແກ.) [0 ແກ.) [1 ແກ.)	3 0% 5 0. 02	0.8
支える。「「「」」の「「」」では、「」」の「「」」では、「」」の「「」」では、「」」の「」では、「」」では、「」」では、「」」では、「」」では、「」」では、「」」では、「」」では、「」」では、「」」の	掌握 器 器 書 (1) 第 器 器 形 径 度 透 ● 日本 代 意 ● 日本 代 書 ● 日本 代 書 ● 日本 代 書 ● 日本 代	Cone 5 ໜາ) <u>0.</u> ໜາ) 1 ໜາ)	3 0% 5 0.02	0.8
支援、支金峰、金金峰、金金峰、金金峰、金金峰、金金峰、金金峰、金金峰、金金峰、金金峰	輩高度: 置響 揮 图 半 长 滲 ■ 角度: 細	Cone 5 am) 0.1 um) 1 um)	3 0% 5 0. 02	€ 0.8

手动添加支撑和参数修改

如果想详细知道手动加支撑技巧,可以查看往期的教程

